Modelos

Óptica	Temperatura de Color	Ref:
30º	☐ Blanco Neutro 5000K	88038-183621
	☐ Blanco Frío 6000K	88038-183626
60º	☐ Blanco Neutro 5000K	88038-183633
	☐ Blanco Frío 6000K	88038-183651
90°	☐ Blanco Neutro 5000K	88038-183665
	☐ Blanco Frío 6000K	88038-183675

Detalles técnicos

Potencia:	100 W
Factor de Potencia:	0.99
Tensión:	220-240V AC
Protección Sobretensión:	4 kV
Frecuencia:	50-60 Hz
Salida del Driver:	180-260V DC // 500mA
Clase Aislamiento Eléctrico:	I
Regulable:	DALI
Fuente Lumínica:	SAMSUNG SMD3030
Índice Rep. Cromática (CRI):	80
Luminosidad:	15000 lm
Eficiencia Lumínica:	150 lm/W
Rendimiento LED:	170 lm/W
Eficiencia Energética 2021 (UE-1369/2017):	A++
Eficiencia Energética 2023 (UE-2019/2015):	C
Uso:	Interior, Exterior

Protección IP:	IP65
Protección IK:	IK08
Flicker Free:	SÍ
Material:	Cristal, Aluminio
Instalación:	Colgante
Dimensiones:	180xØ255 mm
Alto:	180 mm
Diámetro:	Ø255 mm
Longitud del Cable:	300 mm
Tª Ambiente Trabajo:	-30°C ~ +50°C
Incluye:	Driver
Driver:	LIFUD
Vida Útil:	100.000 Horas
Garantía:	5 Años
Certificados:	CE & RoHS, TÜV, ENEC
Marca Componente	SAMSUNG

Descripción

La **Campana LED Industrial UFO HBF DALI permite obtener una gran potencia en un espacio muy reducido,** gracias a los avances de última generación que incorpora. Ha sido posible confeccionar una de las mejores campanas LED del mercado ya sea por el ahorro de energía, el nulo mantenimiento, la elevada vida útil o la gran fiabilidad y flexibilidad.

Características de la Campana LED Industrial UFO 100W 170lm/W HBF SAMSUNG LIFUD Regulable DALI

Cuenta con **LED** de alta eficiencia de la compañía **SAMSUNG** y con un **driver LIFUD Free Flicker**, que junto al resto de componentes de alta calidad que incorporan, consiguen un rendimiento LED **de hasta 170 lm/W.**

Disponible con lentes de varias aperturas, que ayudan a emitir una luz semidifusa y con un ángulo de apertura determinado, lo que resulta interesante debido a que la potencia de estas luminarias puede resultar molesta al levantar la vista directamente hacia ellas.

El Driver LIFUD de esta luminaria incorpora **protección de 4KV** frente a sobrecargas, cortocircuitos, temperatura, tensión de entrada elevada y tensión de salida haciendo que sea un driver muy seguro. Además, este Driver es **Free Flicker**, evitando el parpadeo de la luz y por tanto, reduciendo la fatiga ocular.

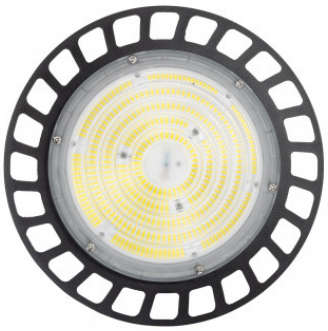
Tiene alta eficiencia, alto FP(Factor de Potencia) y bajo THD(Difusor de armónicos). Incluye protección contra sobretemperatura mejorando en gran medida la estabilidad del producto evitando que los LED se quemen.

Ventajas de la Campana LED Industrial UFO 100W 170lm/W HBF SAMSUNG LIFUD Regulable DALI

Esta luminaria es perfecta para todo tipo de Naves Industriales, tanto en interior como en exterior, incluso en las situaciones más desfavorables. Se emplea en todo tipo de zonas industriales o de trabajo, como pueden ser naves industriales, talleres, fábricas, almacenes o parkings.

La Campana LED para naves industriales es especialmente interesante en el ámbito profesional por el ahorro que proporciona en cuanto a consumo y mantenimiento de las luminarias. Destaca también por el arranque inmediato, sin retardos ni parpadeos que permite restablecer al instante la actividad.

¿Qué significa DALI (Digital Addressable Lighting Interface)?
El sistema de regulación DALI es un protocolo que mediante una señal digital permite la regulación de la intensidad lumínica, programar encendidos y apagados, así como automatizar escenarios y generar temporizadores.

Una red DALI está compuesta por un controlador o master DALI y uno o más Drivers DALI. Esto resulta útil para ahorrar energía y adaptarse a los distintos escenarios por lo que se está convirtiendo en un estándar para el control de la iluminación en grandes edificios como oficinas, tiendas, restaurantes, hoteles, redes de carreteras y autopistas.

Fotografías adicionales