



Modelos

Óptica	Temperatura de Color	Ref:
30°	<input type="checkbox"/> Blanco Neutro 5000K	86417-174349
90°	<input type="checkbox"/> Blanco Neutro 5000K	86417-182380





Detalles técnicos

Potencia:	100 W	Protección IK:	IK08
Factor de Potencia:	0.97	Flicker Free:	SÍ
Tensión:	220-240V AC	Material:	Aluminio, PC
Protección Sobretensión:	4 kV	Instalación:	Colgante
Frecuencia:	50-60 Hz	Dimensiones:	180xØ255 mm
Salida del Driver:	180-260V DC // 300-500mA	Alto:	180 mm
Clase Aislamiento Eléctrico:	I	Diámetro:	Ø255 mm
Regulable:	0-10 V	Longitud del Cable:	250 mm
Fuente Lumínica:	SAMSUNG SMD3030	Peso:	2.00 kg
Índice Rep. Cromática (CRI):	80	Tª Ambiente Trabajo:	-30°C ~ +50°C
Luminosidad:	15000 lm	Incluye:	Driver
Eficiencia Lumínica:	150 lm/W	Driver:	LIFUD
Rendimiento LED:	170 lm/W	Vida Útil:	100.000 Horas
Eficiencia Energética 2021 (UE-1369/2017):	A++	Garantía:	5 Años
Eficiencia Energética 2023 (UE-2019/2015):	C	Certificados:	CE & RoHS, TÜV, ENEC
Uso:	Interior, Exterior	Marca Componente	SAMSUNG
Protección IP:	IP65		



Descripción

La **Campana LED Industrial UFO HBF** permite obtener una gran potencia en un espacio muy reducido, gracias a los avances de última generación que incorpora. Ha sido posible confeccionar una de las mejores campanas LED del mercado ya sea por el ahorro de energía, el nulo mantenimiento, la elevada vida útil o la gran fiabilidad y flexibilidad.

Características de la Campana LED Industrial UFO 100W 170lm/W HBF SAMSUNG LIFUD Regulable 0-10V

Cuenta con **LED** de alta eficiencia de la compañía **SAMSUNG** y con un **driver LIFUD Free Flicker**, que junto al resto de componentes de alta calidad que incorporan, consiguen un rendimiento LED **de hasta 170 lm/W**.

Disponible con lentes de varias aperturas, que ayudan a emitir una luz semidifusa y con un ángulo de apertura determinado, lo que resulta interesante debido a que la potencia de estas luminarias puede resultar molesta al levantar la vista directamente hacia ellas.

El Driver LIFUD de esta luminaria incorpora **protección de 4KV** frente a sobrecargas, cortocircuitos, temperatura, tensión de entrada elevada y tensión de salida haciendo que sea un driver muy seguro. Además cabe destacar que este Driver es **Free Flicker**, evitando el parpadeo de la luz y por tanto, reduciendo la fatiga ocular.

Tiene alta eficiencia, **alto FP(Factor de Potencia)** y **bajo THD(Distorsión de armónicos)**. Incluye protección contra sobretensión mejorando en gran medida la estabilidad del producto evitando que los LED se quemem.

El flujo lumínico puede **regularse de 0-10 V** para ajustar la intensidad de luz emitida en función de las necesidades del momento, para un mayor ahorro de energía además, incorpora un potenciómetro para ajuste fino de la corriente. Su novedoso **disipador** acabado en **aluminio** mantiene constante la temperatura de trabajo eliminando el calor de forma muy eficaz en las condiciones más extremas. Además tiene una vida útil muy elevada.

Ventajas de la Campana LED Industrial UFO 100W 170lm/W HBF SAMSUNG LIFUD Regulable 0-10V

Esta luminaria es perfecta para todo tipo de Naves Industriales, tanto en interior como en exterior, incluso en las situaciones más desfavorables. Se emplea en todo tipo de zonas industriales o de trabajo, como pueden ser naves industriales, talleres, fábricas, almacenes o parkings.

La Campana LED para naves industriales es especialmente interesante en el ámbito profesional por el ahorro que proporciona en cuanto a consumo y mantenimiento de las luminarias. Destaca también por el arranque inmediato, sin retardos ni parpadeos que permite restablecer al instante la actividad.



Fotografías adicionales

