



Modelos

Óptica	Temperatura de color	Ref:
30°	<input type="checkbox"/> Blanco Neutro 5000K	88094-183957
	<input type="checkbox"/> Blanco Frío 6000K	88094-183971
60°	<input type="checkbox"/> Blanco Neutro 5000K	88094-183980
	<input type="checkbox"/> Blanco Frío 6000K	88094-183990
90°	<input type="checkbox"/> Blanco Neutro 5000K	88094-184001
	<input type="checkbox"/> Blanco Frío 6000K	88094-184011



Detalles técnicos

Potencia	100 W
Tensión	220-240V AC
Frecuencia	50-60 Hz
Clase Aislamiento Eléctrico	I
Fuente Lumínica	SAMSUNG SMD3030
Índice Rep. Cromática (CRI)	80
Luminosidad	15000 lm
Eficiencia Lumínica	150 lm/W
Rendimiento LED	170 lm/W
Uso	Interior, Exterior
Protección IP	IP65
Protección IK	IK08
Material	Cristal, Aluminio
Instalación	Colgante
Alto	180 mm

Diámetro	255 mm
Peso	2.2 kg
Temperatura Ambiente Trabajo	-30 °C~+50 °C
Incluye	Driver
Vida Útil	100.000 Horas
Tensión Driver Máxima	260 V
Marca Driver	LIFUD
Tipo de regulación	1-10 V
Intensidad Máxima del Driver	500 mA
Tensión Driver Mínima	180 V
Color de luz	Blanco Neutro, Blanco Frío
Temperatura de Color	5000K, 4000K, 6000K, 5500K
Eficiencia Energética 2023 (UE-2019/2015)	C
Código Taller	401
Óptica	60°, 120°, 30°, 90°



Descripción

La **Campana LED Industrial UFO HBF + Kit de Emergencia** permite obtener una gran potencia en un espacio muy reducido, gracias a los avances de última generación que incorpora. Ha sido posible confeccionar una de las mejores campanas LED del mercado ya sea por el ahorro de energía, el nulo mantenimiento, la elevada vida útil o la gran fiabilidad y flexibilidad.

Características de la Campana LED Industrial UFO 100W 170lm/W HBF SAMSUNG LIFUD Regulable + Kit de Emergencia

Cuenta con **LED** de alta eficiencia de la compañía **SAMSUNG** y con un **driver LIFUD Free Flicker**, que junto al resto de componentes de alta calidad que incorporan, consiguen un rendimiento LED **de hasta 170 lm/W**.

Disponible con lentes de varias aperturas, que ayudan a emitir una luz semidifusa y con un ángulo de apertura determinado, lo que resulta interesante debido a que la potencia de estas luminarias puede resultar molesta al levantar la vista directamente hacia ellas.

El Driver LIFUD de esta luminaria incorpora **protección de 4 kV** frente a sobrecargas, cortocircuitos, temperatura, tensión de entrada elevada y tensión de salida haciendo que sea un driver muy seguro. Además, este Driver es **Free Flicker**, evitando el parpadeo de la luz y por tanto, reduciendo la fatiga ocular.

Tiene alta eficiencia, **alto FP(Factor de Potencia)** y **bajo THD(Distorsión de armónicos)**. Incluye protección contra sobretensión mejorando en gran medida la estabilidad del producto evitando que los LED se quemen.

Ventajas de la Campana LED Industrial UFO 100W 170lm/W HBF SAMSUNG LIFUD Regulable + Kit de Emergencia

Esta luminaria es perfecta para todo tipo de Naves Industriales, tanto en interior como en exterior, incluso en las situaciones más desfavorables. Se emplea en todo tipo de zonas industriales o de trabajo, como pueden ser naves industriales, talleres, fábricas, almacenes o parkings.

La Campana LED para naves industriales es especialmente interesante en el ámbito profesional por el ahorro que proporciona en cuanto a consumo y mantenimiento de las luminarias. Destaca también por el arranque inmediato, sin retardos ni parpadeos que permite restablecer al instante la actividad.

Características del Módulo Universal de Emergencia con Batería 7W

- Tipo de Batería: Ni-Cd recargable 9.6V - 2200mAh
- Tiempo de carga completo: 24 horas
- Autonomía batería: 90 minutos, 7W de potencia de salida
- Incorpora un led que muestran el estado del módulo de emergencia

* Cuando el Módulo de Emergencia trabaja con Luminarias de Driver Integrado No desmontables solo puede trabajar en modo luz permanente.



Fotografías adicionales

